

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 08/2024

**GAL PASS E**

Pasivado electrolítico para una gran variedad de metales

**INTRODUCCIÓN**

El producto GAL PASS E consiste en un compuesto líquido concentrado de base crómica que por simple dilución en agua permite preparar una solución para la protección por vía electrolítica de piezas de cobre o latón así como para la protección de recubrimientos electrolíticos de estos metales, recubrimientos de níquel, de níquel-cromo, de zinc y sus aleaciones, etc. Este proceso se puede aplicar tanto a bastidor como a tambor.

Cuando deban protegerse piezas de cobre o latón o piezas acabadas con estos metales, se deberá prestar especial cuidado al tiempo de tratamiento y a la densidad de corriente, pues tratamientos prolongados o a elevada corriente pueden provocar un cambio de tonalidad.

**CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES**

- Totalmente exento de disolventes orgánicos
- Muy fácil mantenimiento.
- Fácil control.
- Excelente protección.

**PRODUCTOS NECESARIOS**

GAL PASS E. Compuesto líquido concentrado que se utiliza tanto para la formación como para el posterior mantenimiento

**EQUIPO NECESARIO**

**Cuba:** PVC o de acero forrada de PVC.

**Calefacción:** Calentadores de titanio o plomo.

**Aspiración:** Recomendada.

**Agitación:** Debe utilizarse una moderada agitación de las piezas.

**Filtración:** No se recomienda utilizar ningún sistema de filtración.

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 08/2024

**GAL PASS E**

Pasivado electrolytico para una gran variedad de metales

**COMPOSICIÓN DE LA SOLUCIÓN**

GAL PASS E 100 ml/l

**FORMACION DEL BAÑO**

- Llenar la cuba de trabajo con un 75 % del volumen final con agua desmineralizada y calentar a 40 °C.
- Con precaución, añadir las cantidades necesarias de GAL PASS E. Agitar hasta completa disolución.
- Controlar el valor del pH y ajustarlo a su valor óptimo utilizando una solución de hidróxido sódico a 200 g/l.
- Completar hasta el volumen final con agua desmineralizada.
- Ajustar la temperatura a su valor óptimo.

**CONDICIONES DE TRABAJO**

GAL PASS E	100 ml/l
pH	4,0 (3,6-4,3)
Temperatura	40 °C (30-60)
Densidad de corriente	0,2-1,0 a/dm <sup>2</sup>
Voltaje	5 volt.
Tiempo	20-60 seg. a bastidor 1-4 min. a tambor

**MANTENIMIENTO**

Operando en condiciones normales este proceso tiene una larga vida útil, debiéndose controlar y ajustar diariamente el pH y efectuar periódicas adiciones de GAL PASS E para compensar las pérdidas por arrastres.

Debe tenerse especial cuidado de no introducir contaminantes metálicos tales como cobre, zinc o níquel, pues contenidos relativamente altos de estos metales reducirán la eficiencia del pasivado.

**CONTROL DEL pH**

- El valor del pH de la solución debe mantenerse entre 3,5 y 4,3. Para bajarlo se debe utilizar una solución de ácido crómico y para subirlo se utilizará una solución de hidróxido sódico a 200 g/l.

<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>Fecha revisión: 08/2024</b>
<b>GAL PASS E</b> <b>Pasivado electrofítico para una gran variedad de metales</b>	

- Se recomienda comprobar diariamente el valor del pH de la solución y ajustarlo a su valor óptimo.

### **METODICA ANALÍTICA**

La metódica analítica de control de este proceso se facilitará bajo demanda.

### **EFLUENTE**

Las soluciones de GAL PASS E contienen cromo hexavalente y deberán tratarse convenientemente para cumplir con las normas de vertido vigentes en cada Municipio.

Para cualquier consulta sobre el tratamiento de dichas soluciones, sirvan ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

### **NORMAS DE MANIPULACION Y SEGURIDAD**

Para una información detallada sobre la manipulación, almacenaje, riesgos, etc. consultar la hoja de datos de seguridad de estos productos.