

FICHA TÉCNICA

Fecha revisión: 08/2024

BAÑO DE RUTENIO NEGRO

INTRODUCCION

El proceso de Rutenio Negro encuentra aplicación en el campo de las piezas metálicas y las monturas de las gafas, pudiendo ser utilizado tanto a estático como a bombo obteniendo depósitos brillantes y uniformes en un amplio rango de espesor.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS DEL DEPÓSITO

- | | | |
|-------------------------|---------------|---------|
| ▪ Color | caña de fusil | |
| ▪ Naturaleza de la liga | Ru | 100 % |
| ▪ Dureza | HV | 800-900 |

CONDICIONES OPERATIVAS

- | | | ÓPTIMO |
|-------|----------------------------------------|---------------|
| ▪ 3.1 | Concentración rutenio (gr/l.) | 5 |
| ▪ 3.2 | Temperatura (°C) | 70 |
| ▪ 3.3 | pH (electrometrico) | 1.3 – 1.6 |
| ▪ 3.4 | Densidad de corriente catódica (A/dmq) | 1 – 5 |
| ▪ 3.5 | Rendimiento (mg/Amp.min) | 2 |
| ▪ 3.6 | Velocidad de deposición (micron/min) | 0.04 |

Nota: Se recomienda, como pretratamiento a la rutineria, la deposición de un flash de oro o paladio/níquel.

MANTENIMIENTO DE LA SOLUCIÓN

Productos necesarios para el mantenimiento de la solución:

- Solución colorante concentrada
- Solución conductora de rutenio
- Unidad replenisher para rutenio negro

Sistema de mantenimiento: Cada 2500 Amp.min añadir 5 gr de rutenio metal

INSTALACIÓN NECESARIA

- **Cuba:** Hierro revestido en PVC o mopen
- **Agitación:** Motoreductora
- **Calentador:** Porcelana



FICHA TÉCNICA

Fecha revisión: 08/2024

BAÑO DE RUTENIO NEGRO

- **Termostato:** Si
- **Bomba filtro:** Si
- **Anodos:** Titanio platinizado
- **Rectificador:** Monofasico trifasico

Nuestro servicio técnico – comercial está en el grado de darles toda la atención técnica y los productos necesarios para un correcto mantenimiento de la solución electrolítica con disponibilidad inmediata de productos y recambios de altísima calidad.

NOTA FINAL

Estas instrucciones, como cualquier otra información técnica, sirven para trabajar de la mejor forma posible sin que esto implique ninguna responsabilidad por nuestra parte. Las indicaciones antes descritas corresponden a los resultados de nuestra experiencia y no son en ningún caso necesariamente las que usted precisa, porque existen numerosas posibilidades de formulación y aplicación según las piezas y necesidades a tratar.

La reproducción, aunque parcial, de este escrito esta solo permitida con nuestro consentimiento previo.

