

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 03/2023

**GAL NI SATIN 4 G**

**Aditivo satinado para un granulado grueso.**

**CARACTERÍSTICAS:**

El baño de GALSATIN 4G puede producir un depósito electrolítico de Níquel Satinado finamente cristalino de un característico de aspecto aterciopelado.

El depósito de GALSATIN 4 G obtenido puede ser posteriormente dorado, plateado, latonado y cromado sin problema alguno. El procedimiento ha de ser aplicado en una cuba equipada con agitación catódica y con una estructura dotada de un compartimento lateral (colocado perpendicularmente al ánodo, en forma de cascada).

**MODALIDAD OPERATIVA:**

Pueden ser usadas, cubas revestidas internamente de PVC o polipropileno provistas del compartimento lateral (mayores detalles del sistema constructivo, están disponibles a demanda).

Tras interrupciones prolongadas de trabajo (por ejem. al finalizar un día de trabajo) es absolutamente necesaria una filtración completa (mediante el compartimento lateral) con recirculación y filtración ayudada de carbón activo.

Las soluciones conductoras GALSatin-Base y GALSatin-Nivel, permanecen estables en el electrolito. Antes de iniciar un nuevo ciclo de trabajo (después de haber detenido la filtración) se deberá añadir, la nueva dosis del GALSATIN 4 G

**FORMACIÓN DE UN BAÑO:**

Cantidad de producto necesaria para 100 l de solución.

- 54 kg Sales preparadas Níquel satinado
- 2 l. GALSatin-Base
- 0,6 l. GAL Satin-Nivel

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 03/2023

**GAL NI SATIN 4 G**

**Aditivo satinado para un granulado grueso.**

Cantidad de GAL NI SATIN 1 AL

- 0,4 cc/l . GAL NI SATIN 4 G

El típico efecto satinado que se obtiene con esta composición depende únicamente del GALSATIN 4 G y será más intenso cuanto mayor sea la concentración de satinante.

Para jornadas prolongadas de trabajo, se puede realizar una pequeña segunda dosis de mantenimiento, nivelando la concentración.

Se recomienda, de todos modos, no iniciar la jornada de trabajo, con cantidades superiores a 0,03 l. (30 cc) por cada 100 l. de baño (0,3 cc/l.).

**PREPARACIÓN DE LA SOLUCIÓN :**

Disolver las sales preparadas, en agua desmineralizada, procediendo cómo para la preparación de una solución normal, de niquelado, con una pequeña depuración mediante agua oxigenada (0,2-0,3 cc/l.) y posterior filtración con carbón activo.

**PREPARACIÓN PERIVA A LOS ADITIVOS:**

El GALSatin-Base y el GALSatin-Nivel, pueden ser adicionados a la solución sin previa dilución.

El GAL NI SATIN 4 G , debe ser diluido en una proporción mínima 1:30 en agua destilada mezclando lentamente.

**ADICION DE LOS ADITIVOS:**

Añadir los distintos componentes al baño separadamente, sin mezclarlos previamente.

Primero añadir el GALSatin-Base, mezclando bien la solución durante 5-6 min. hasta una completa disolución, entonces añadir el GALSatin-Nivel, mezclando bien siempre 5-6 min. hasta una buena disolución.

Añadir entonces el GALNISATIN 4G después de haberlo diluido y justo antes de iniciar el trabajo (es muy importante este detalle, debido al corto tiempo de emulsión)

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 03/2023

**GAL NI SATIN 4 G**

Aditivo satinado para un granulado grueso.

**ATENCIÓN:**

No añadir otros aditivos, deberá evitarse el arrastre a la solución de tensioactivos de otros baños vecinos u otros baños previos.

Usar sólo agua destilada o desmineralizada. Regular el valor del pH, únicamente con ácido sulfúrico P.P.A (preparado para análisis), previa dilución 1:10, para disminuir el valor del pH. Y mediante carbonato de níquel, para aumentar el pH.

**CONDICIONES DE TRABAJO:**

Parámetro	Optimo
pH	4,1 – 4,5
Densidad	32,5°Bè
Temperatura	50 – 60°C valor óptimo 55°, la solución no deberá descender por debajo de 35°C ni siquiera en el caso de paros prolongados.
Densidad de corriente catódica	4 - 6 A/dm <sup>2</sup>
Densidad de corriente anódica	1 – 3 A/dm <sup>2</sup>
Voltaje	8 - 10 voltios

Ausencia de corriente

**ATENCIÓN:** Durante la carga del baño, evitar el tiempo de permanencia de las piezas en la solución sin corriente superiores a 10 s. el tiempo permitido de permanencia sin corriente dependerá de la concentración de GAL NI SATIN 4 G, en la solución, de modo que cuanto mayor sea la concentración, menor deberá ser el tiempo de permanencia sin corriente.

Una permanencia demasiado larga, puede causar una falta de adherencia del depósito. Deberán entonces, ser evitadas cualquier interrupción de corriente, así como los falsos contactos.

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 03/2023

**GAL NI SATIN 4 G**

**Aditivo satinado para un granulado grueso.**

**VALORES DE MANTENIMIENTO:**

	<b>Optimo</b>	<b>Intervalo</b>
Sulfato de níquel	104 g/L	450 - 490 g/L
Cloruro de níquel	28 g/L	28 – 40 g/L
Acido Bórico	40 g/L	35 – 42 g/L
GALSatin-Base	20 mL/L	15 – 22 mL/L
GALSatin-Nivel	6 mL/L	4 – 10 mL/L

**VALORES DE CONSUMO:**

GALSatin-Base	0,5 – 1,5 l. x 10.000 Amp/h.
GALSatin-Nivel	0,8 – 1.7 l. x 10.000 Amp/h.

**GAL SATIN-BASE Y GAL SATIN-NIVEL:**

Estos productos, son estables a la filtración siendo su consumo únicamente dependiente del paso de corriente. Una sobredosis de éstos no afecta al depósito. Una concentración por debajo del límite mínimo indicado, influirá de modo negativo sobre el efecto satinado.

**GAL NI SATIN 4 G:**

El efecto satinante se obtiene, más intenso con el aumento de la concentración del producto en la solución. Para compensar, la pérdida por descomposición y asegurar un constante efecto deberá ser añadida una cantidad igual a 1/5 de la dosis inicial de GAL NI SATIN 4G, cada hora (recordando siempre diluir 1:30 el producto en agua desmineralizada, antes de la adición) independientemente de la cantidad de corriente usada. Esto es un valor indicativo que puede ser modificado, en función del valor de la temperatura y del pH del baño.

En cada caso la adición del producto deberá ser realizada, antes de trabajar (entre 30 – 60 min) y no durante una larga interrupción del trabajo. Una sobredosis de GAL NI SATIN 4 G , puede causar una mala adherencia del depósito de níquel.

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 03/2023

**GAL NI SATIN 4 G**

**Aditivo satinado para un granulado grueso.**

**CONTENIDO DE NÍQUEL**

Dentro de los límites indicados, no influye sobre el efecto satinado. Una concentración de níquel inferior a 100 gr/l. influirá en el efecto satinante y en la penetración.

**CONTENIDO DE CLORUROS**

Si se supera el valor máximo, el depósito tenderá a volverse más brillante. Dentro y por debajo de los límites indicados no se aprecia efecto alguno.

**VERTIDO DE AGUAS:**

Las leyes que regulan el tratamiento de las aguas de vertido varían considerablemente de País a País. Por lo que no es posible establecer un procedimiento bien definido que sea conforme con todas las exigencias. Efectuar, en todo caso, tratamientos estándares para efluentes alcalinos. Consultar las fichas de seguridad del producto.

**GARANTÍA:**

Nuestros productos, en el momento de la venta, tienen la garantía de no tener defectos de fabricación. La garantía obliga al productor y/o al vendedor a reemplazar gratuitamente puntuales productos defectuosos. En ningún caso, el productor y/o el vendedor son responsables de pérdidas, daños o gastos, directos o indirectos debidos al uso propio o impropio del producto.

Ninguna sugerencia sobre el uso del producto, o cualquier otro género de información aquí contenida, puede ser interpretada como una recomendación a usar productos que quebranten derechos de patentes, y el productor y/o el vendedor no asumen responsabilidad de ningún tipo acerca de la posibilidad de que tales derechos puedan ser quebrantados.