

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 03/2023

**STRIPER 101 E**  
Decapante de pintura en frío.

**PRESENTACIÓN:**

Producto transparente de color marrón, ligeramente viscoso.

**CARACTERÍSTICAS:**

Densidad<sub>20°C</sub>. = 1.27

Viscosidad<sub>20°C</sub>. = 40-60 ctk.

Producto exento de fenol, tolueno o cualquier otro tipo de disolventes aromáticos incluso los etoxilados. Por tanto es un producto de baja toxicidad.

STRIPER 101/E reúne las siguientes características:

- a) Inhibidor contra la corrosión: el ataque químico queda limitado a la capa de pintura, el metal no es afectado.
- b) Se ha reducido la volatilidad de los disolventes incluidos en la fórmula, con lo que se consigue disminuir las molestias en su manipulación y reducir el consumo por evaporación.
- c) Su elevado poder humectante le confiere gran penetrabilidad en la interfase metal-pintura acelerando el proceso de decapado y proporcionándole además características desengrasantes.
- d) Producto estabilizado frente a la descomposición de disolventes clorados.
- e) Para facilitar su manipulación y evitar al máximo las emanaciones STRIPER 101/E forma una ligerísima capa en su superficie no miscible con el decapante.

**APLICACIONES:**

Para la eliminación de capas de pintura o barniz en piezas metálicas defectuosamente pintadas o barnizadas para su recuperación, también en ganchos o soportes de piezas para eliminar la pintura acumulada a lo largo de diversos ciclos.

STRIPER 101/E es adecuado para eliminar pinturas y barnices sobre piezas que pueden ser de:

- Todo tipo de aceros.
- Aleaciones de cobre.
- Latón
- Aluminio

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 03/2023

**STRIPER 101 E**  
Decapante de pintura en frío.

Se utiliza para eliminar pinturas acrílicas, vinílicas, epoxi y en general todo tipo de barnices y esmaltes. El tiempo normal de decapado no sobrepasa los 5 minutos cuando se trata de eliminar una sola capa de pintura, sin embargo determinadas pinturas de poliéster pueden requerir tiempos mayores de decapado.

Perfiles de aluminio fosfatados o cromatizados pintados con pintura de poliéster o epoxi-poliéster, presentan una especial dificultad para su eliminación en tiempos cortos. Es mejor en estos casos hacer un ensayo para establecer un criterio.

**MODO DE EMPLEO :**

NO DEBE CALENTARSE.

Debe utilizarse puro. No debe añadirsele agua puesto que ésta sería incorporada al producto disminuyendo su eficacia.

Una vez eliminada la capa de pintura o barniz debe lavarse la pieza con abundante agua, preferentemente aplicándola a presión para desprender posibles restos de pintura.

Condiciones para su manipulación:

Deben utilizarse en todo momento guantes plásticos de caucho sintéticos reforzados y poco porosos, o bien de polietileno de iguales características, un contacto prolongado con la piel puede producir importantes heridas.

Es necesario utilizar gafas protectoras. En caso de salpicaduras en los ojos, deben lavarse inmediatamente con abundante agua durante unos minutos y acudir al médico. Es muy conveniente un equipo lava-ojos en la zona de trabajo.

Almacenaje:

Riesgos: Proximidad a focos de calor

El lugar de almacenamiento debe estar alejado de focos de calor como estufas, quemadores, etc. Téngase en cuenta que en caso de incendio los disolventes clorados se descomponen en ácido clorhídrico fosgeno (COCL<sub>2</sub>) y una serie de gases tóxicos de diferente naturaleza que dependen de las condiciones en que se producen esta descomposición

No es inflamable

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 03/2023

**STRIPER 101 E**  
Decapante de pintura en frío.

Derrames:

En caso de derrames incontrolados, rotura del envase original o del recipiente de trabajo, se deberá absorber con tierra o arena, nunca deberá verterse directamente a la alcantarilla o cauce público.

Ventilación:

STRIPER 101/E no produce un ambiente irrespirable si las condiciones térmicas del entorno no superan los 30°C. Sin embargo, la zona de trabajo debe disponer de buena ventilación. Una exposición prolongada al producto sin la suficiente ventilación puede producir mareos y dolores de cabeza..

Condiciones para su vertido:

Los disolventes clorados, son los que realmente dan carácter tóxico al producto. En STRIPER 101/E el agua y el disolvente están íntimamente unidos por los tensioactivos que aporta el producto.

A la espera de una normativa específica para el vertido de disolventes clorados, sugerimos dos posibilidades:

1.- Redestilación.

Una vez agotado el producto para su uso, almacenarlo en un contenedor para ser redestilado por terceros. De esta forma eliminaremos todo riesgo de posible contaminación.

2.- Vertido controlado por goteo.

En aguas alcalinas procedentes de otros efluentes, se deja gotear de la cuba de tratamiento y en caudales nunca superiores al 1% respecto al caudal total alcalino (lo ideal sería llegar a valores de vertido inferiores al 0,1%). Sin

embargo estas aguas deberán ser tratadas en depuradora antes de ser vertidas al cauce público.

**ENVASADO:**

El envase que lo contenga debe ser de acero, acero inoxidable o polietileno. Nunca deberá estar en contacto con PVC, poliéster, nylon u otros materiales que no sean los arriba mencionados.

Se sirve en bombonas de 30 Kg.

**FICHA TÉCNICA**

Fecha revisión: 03/2023

**STRIPER 101 E**  
Decapante de pintura en frío.

**PRECAUCIONES:**

La solución STRIPER 101/E contiene disolventes, razón por la que para manejarlos se tienen que observar aquellas precauciones que normalmente se siguen para tales tipos de materiales. Vestir ropas protectoras, guantes y botas de goma, delantal de goma, gafas protectoras y máscara, todo cuanto sea necesario para prevenir el contacto con ojos y piel. En caso de contacto, de cualquier tipo, lavar la parte afectada con abundante agua fría y, si es necesario, contactar con un médico. Para informaciones más profundas consultar las fichas de seguridad que vienen siempre remitidas junto al producto.

NO TRABAJAR CON EL PRODUCTO STRIPER 101/E SIN HABER CONSULTADO Y COMPRENDIDO LAS FICHAS DE SEGURIDAD.

**VERTIDO DE AGUAS:**

Las leyes que regulan el tratamiento de las aguas de vertido varían considerablemente de País a País. Por lo que no es posible establecer un procedimiento bien definido que sea conforme con todas las exigencias. Efectuar, en todo caso, tratamientos estándares para efluentes alcalinos. Consultar las fichas de seguridad del producto.

**GARANTÍA:**

Nuestros productos, en el momento de la venta, tienen la garantía de no tener defectos de fabricación. La garantía obliga al productor y/o al vendedor a reemplazar gratuitamente puntuales productos defectuosos. En ningún caso, el productor y/o el vendedor son responsables de pérdidas, daños o gastos, directos o indirectos debidos al uso propio o impropio del producto.

Ninguna sugerencia sobre el uso del producto, o cualquier otro género de información aquí contenida, puede ser interpretada como una recomendación a usar productos que quebranten derechos de patentes, y el productor y/o el vendedor no asumen responsabilidad de ningún tipo acerca de la posibilidad de que tales derechos puedan ser quebrantados.