

FICHA TÉCNICA

Fecha revisión: 01/2024

BAÑO DE CROMO

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

El baño de cromo decorativo, se enmarca dentro del tipo de electrolitos llamados de ácido combinado. Con este proceso se depositan películas de cromo decorativo; pudiendo trabajar en un amplio rango de densidades de corriente y obteniéndose un excelente poder de penetración.

FORMULACIÓN:

Componente	Intervalo óptimo
ÁCIDO CRÓMICO	250 – 300 g/L
ÁCIDO SULFÚRICO (PURO)	0.9 – 1.2 g/L (0.5 – 0.6 cc/L)
SURFA CROMO CATALIZADOR F	25 – 30 cc/L

CONDICIONES OPERATIVAS:

Parámetro	Valor obtenido
Temperatura de trabajo	35 – 50 °C
Densidad del electrolito	25 °Bè
Densidad de corriente catódica	10 – 25 A/dm ² .
Densidad de corriente anódica	15 – 25 A/dm ² .

INGENIERÍA INDUSTRIAL:

Cubas: Cubas de acero recubierto de goma dura, fibra de vidrio o ebonita.

Rectificadores: Es recomendable utilizar únicamente rectificadores de regulación continua, refrigerados por aceite. La ondulación residual debe ser inferior al 5 %.

Ánodos: Ánodos insolubles de plomo/estaño con un contenido en plata de aprox. el 1 %.

FICHA TÉCNICA	Fecha revisión: 01/2024
BAÑO DE CROMO	

TIEMPO DE CROMADO:

Cualquier tipo de baño de cobre alcalino puede ser transformado en un Baño de cobre alcalino de Surfaquim. Naturalmente, antes de iniciar la transformación, aconsejamos mandar una muestra a nuestro Laboratorio de Análisis para su control.

El tiempo de cromado está en función de la densidad de corriente aplicada del espesor deseado.

a 10 A/dm² se depositan aprox. 0.08 µ/min.

a 15 A/dm² se depositan aprox. 0.14 µ/min.

a 20 A/dm² se depositan aprox. 0.22 µ/min.

a 25 A/dm² se depositan aprox. 0.29 µ/min.

CONTROL DEL BAÑO Y MANTENIMIENTO:

Para un eficiente control del baño rogamos mandar, periódicamente, muestras para analizar en nuestro Laboratorio de Análisis.

El electrolito se refuerza con adiciones de ácido crómico y pequeñas cantidades, 1 a 10 cc de Surfa catalizador F. La adición de otros productos puede dar lugar a problemas y puede afectar negativamente al funcionamiento del proceso y la calidad de los depósitos.

Para aumentar la densidad en 1 °Bè es necesario añadir unos 15 g/L. de ácido crómico.

Si se respetan las condiciones de trabajo y las indicaciones descritas no deberán efectuarse correcciones extras salvo casos excepcionales, siendo estas determinadas por análisis.

FICHA TÉCNICA	Fecha revisión: 01/2024
BAÑO DE CROMO	

VERTIDO DE AGUAS:

El baño contiene combinaciones de cromo hexavalente y metales pesados como hierro, cobre, níquel o zinc. Los concentrados y las aguas de lavado deben tratarse conforme a las disposiciones vigentes al respecto.

GARANTÍA:

Nuestros productos, en el momento de la venta, tienen la garantía de no tener defectos de fabricación. La garantía obliga al productor y/o al vendedor a reemplazar gratuitamente puntuales productos defectuosos. En ningún caso, el productor y/o el vendedor son responsables de pérdidas, daños o gastos, directos o indirectos debidos al uso propio o impropio del producto.

Ninguna sugerencia sobre el uso del producto, o cualquier otro género de información aquí contenida, puede ser interpretada como una recomendación a usar productos que quebranten derechos de patentes, y el productor y/o el vendedor no asumen responsabilidad de ningún tipo acerca de la posibilidad de que tales derechos puedan ser quebrantados.