

FICHA TÉCNICA

Fecha revisión: 08/2024

SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO

Decapado y activado para metales

INTRODUCCIÓN

SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO es un compuesto ácido, cristalino que contiene fluoruro y que se utiliza como decapado y activado para metales y en muchos casos en sustitución del ácido fluorhídrico. Debido a que es un sólido granular, es mucho menos peligroso de manipular que el ácido fluorhídrico.

Con 1 Kg de SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO, cuando se encuentra en presencia de un ácido fuerte tal como el ácido sulfúrico, podrá liberarse la misma cantidad de ácido fluorhídrico que 1,35 Kg de solución al 52% de ácido fluorhídrico ó 1,17 Kg de solución al 60% de ácido fluorhídrico.

SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO es un producto versátil que ofrece excelentes resultados en un gran número de preparados. Puede ser utilizado como mordentado del aluminio, eliminando rápidamente el silicato superficial, decapado del titanio, acero inoxidable y aleaciones de magnesio, así como ataque para el grabado del vidrio y eliminación de arena.

CÓMO UTILIZAR LAS SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO

La concentración de SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO y las condiciones de trabajo dependerán de la aplicación que se efectúe. Ver la lista y recomendaciones de uso de las SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO.

Eliminación de películas coloidales en ciclos de desengrase.

Desengrases conteniendo silicatos, usualmente dejan residuos sobre las piezas que reducen la adherencia y causan decoloraciones o puntos finos con el siguiente proceso electrolítico. Además, los films de silicatos contaminan los procesos electrolíticos pudiendo causar depósitos rugosos y películas en los ánodos. SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO es recomendable para utilizarlo con el ácido clorhídrico o sulfúrico y como decapado de metales dentro del ciclo de trabajo normal previo al acabado electrolítico. La adición de las SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO, permite un decapado más rápido y elimina los restos de silicatos. Una concentración de 7,5 g/l de las SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO es recomendable para una solución de decapado normal.

Micromordentado – decapado del aluminio

SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO trabaja muy bien y es un decapado rápido del aluminio que produce un mordentado superficial, o para preparar el aluminio para su posterior acabado electrolítico. Es recomendado para producir soluciones decapantes para aleaciones con silicio. La fórmula para obtener un decapado brillante del aluminio puede ser muy variada. Una fórmula que trabaja muy bien es la siguiente:

FICHA TÉCNICA	Fecha revisión: 08/2024
SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO Decapado y activado para metales	

Ácido nítrico Agua ACTANE 70	75% en volumen 25% en volumen 60 a 120 g/l
------------------------------------	--

Trabajar a temperatura ambiente.

La concentración de las SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO puede ser en el margen inferior, por ejemplo 60 g/l cuando el contenido de silicio en la aleación esté entre el 1 al 7%. Aleaciones con más del 7% de silicio deben ser tratadas con soluciones conteniendo 120 g/l de las SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO.

Eliminación de "smut" seguido del ataque del aluminio

En general un gran número de aleaciones es recomendable ser tratadas con una mezcla de ácido nítrico-sulfúrico con SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO. Elimina completamente el "smut" (tizne de la superficie del aluminio) resultante del ataque de aleaciones conteniendo cobre y sílice y restos del aluminio. También puede eliminarse el "smut" del magnesio.

Ácido nítrico 36°Be Ácido sulfúrico 66°Be Agua SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO Tiempo	2 volúmenes 1 volumen 1 volumen 160 g/l 3 a 5 segundos
--	--

Trabajar a temperatura ambiente con aspiración.

El ácido nítrico debe ser añadido al agua, mezclarlo y entonces añadir las SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO y disolver. Finalmente, adicionar el ácido sulfúrico, mezclar y enfriar a temperatura ambiente antes de su utilización.

Decapado del titanio

El decapado del titanio se acelera con el uso de las SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO. Una fórmula recomendada para el decapado del titanio es:

FICHA TÉCNICA	Fecha revisión: 08/2024
SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO Decapado y activado para metales	

Ácido sulfúrico 66°Be	10% Vol.
Agua	90% Vol.
ACTANE 70	30 g/l

Temperatura de trabajo de 20 a 65 °C...

Ataque para el grabado del vidrio y eliminación de arena

Las soluciones de SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO desde 30 a 160 g/l pueden atacar el vidrio y disolver la arena.

La acción es más rápida si se acompaña con una adición del 10% en volumen de ácido sulfúrico.

Decapados de aceros inoxidables de aleación níquel-cromo

SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO pueden ser utilizadas en lugar del ácido fluorhídrico el cual es frecuentemente utilizado con ácido nítrico o sulfato férrico para el decapado del acero inoxidable. La concentración de ácido entre el 10 y el 30% en Vol. y de las SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO entre 60 a 120 g/l es recomendable.

Decapado de aleaciones de magnesio

Las soluciones de SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO son un excelente decapado para la activación de varias aleaciones de magnesio antes del tratamiento químico. Una fórmula puede ser:

Ácido sulfúrico SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO	3% a 10% Vol. 150 g/l
(La concentración de ácido varía con el tipo de aleación).	

Temperatura de trabajo entre 20 – 32 °C.

EQUIPO NECESARIO

Cuando las SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO se utiliza solo o con ácidos no-oxidantes, tales como el sulfúrico (o muriático) cubas de hierro forradas de plástico o goma es suficiente. Para mezclas con las SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO y ácidos oxidantes tales como el nítrico, las cubas deben ser de polipropileno o PVC rígido. Para cada

FICHA TÉCNICA

Fecha revisión: 08/2024

SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO

Decapado y activado para metales

aplicación específica consultar con SURFAQUIM. Sistemas de calefacción y refrigeración utilizar teflón.

CUIDADO

SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO es un producto sólido que contiene fluoruros solubles y con una naturaleza ligeramente ácida. Cuando se abre el saco-contenedor de SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO, no hay desprendimiento de vapores porque siempre tiene una insignificante evolución de formar ácido fluorhídrico con mezclas de fluoruros solubles.

Utilizar los medios de protección adecuados (EPI's) para su manipulación.

Cubas con soluciones de SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO deben ser ventiladas para que los vapores que se produzcan durante el decapado no perjudiquen al operario de la instalación. No tocar las sales con las manos. En caso de contacto con las manos, lavar la zona afectada con abundante agua y neutralizar con solución de bicarbonato sódico. En caso de alguna salpicadura en los ojos, lavar con abundante agua y acudir al médico.

NOTA: Cuando el SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO se utiliza con ácido nítrico, puede reemplazar la mezcla de nítrico-fluorhídrico, utilizando algo de agua para facilitar la disolución del SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO.

EFLUENTE

Las soluciones agotadas o los lavados posteriores al SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO o con mezclas ácidas, son ácidas y contienen metales en disolución. Para su vertido se deberá tener en cuenta la normativa vigente de cada Municipio o Comunidad.

Para cualquier consulta sirvan ponerse en contacto con nuestro departamento técnico.

NORMAS DE MANIPULACION Y SEGURIDAD

Para una información detallada sobre la manipulación, almacenaje, riesgos, etc. consultar la hoja de datos de seguridad de este producto.

Léase atentamente la hoja de datos de seguridad antes de manipular este producto.

NOTA IMPORTANTE

La información contenida en estas INSTRUCCIONES es cierta y rigurosa según larga experiencia de

FICHA TÉCNICA

Fecha revisión: 08/2024

SALES ACTIVADO DECAPADO ALUMINIO

Decapado y activado para metales

SURFAQUIM. Sin embargo, y dado que estos procesos operan fuera de nuestro control, la damos con carácter general y sin compromiso ni responsabilidad. Igualmente presuponemos una preparación técnica básica del personal que deba aplicarla.

En ningún caso este boletín debe ser interpretado como recomendación para el uso de nuestros productos en violación de patentes ajenas.

